

# Certyfikat



## Ocena procesu spawalniczego

Nr certyfikatu

01 220 8610 PL A 190017

Nazwa i adres producenta

**Synerte Sp. z o.o.**  
Klementyny Hoffmanowej 19  
35-016 Rzeszów  
Polska

Zaświadcza się, że przedsiębiorstwo spełnia normatywne wymagania jakościowe obowiązujące w procesach spawalniczych

Weryfikacja / Ocena wg

**EN ISO 3834-2:2005**

Nr raportu audytu

**3834/84941550/2019**

Zakres certyfikacji

**Ocena procesów spawalniczych zgodnie z normą EN ISO 3834-2**

Miejsce produkcji

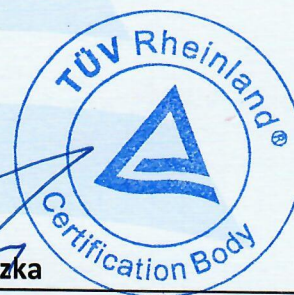
Klementyny Hoffmanowej 19, 35-016 Rzeszów

Okres ważności

**09.05.2019 - 08.05.2022**

Zabrze, 09.05.2019

**Adam Trószka**  
Jednostka Certyfikująca



www.tuv.com



AC 141

**TÜVRheinland®**  
Precisely Right.

## Zakres certyfikacji

Załącznik do certyfikatu	01 220 8610 PL A 190017
Zakres produkcji	Produkcja konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych lub elementów do konstrukcji stalowych i/lub aluminiowych
Metody spawania zgodnie z EN ISO 4063	141
Grupa materiałów podstawowych zgodnie z ISO/TR 15608	1, 8
Klasyfikacja Działalności	Produkcja metalowych elementów konstrukcyjnych (25.1)
Uwagi	TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. dokonała wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego pod względem wymagań jakości dotyczących spawania materiałów metalowych oraz prowadzi nad nim ciągły nadzór.
Postanowienia ogólne	Warunki certyfikacji EN ISO 3834 dostępne są pod adresem: <a href="http://www.tuv.pl/zalaczniki">www.tuv.pl/zalaczniki</a> Nadzorowane są wymagania według normy EN ISO 3834 w odniesieniu, do których Producent musi przekazywać Jednostce Certyfikującej deklarację o braku istotnych zmian.